



Industrie Service

CERTIFICAT

TÜV SÜD-W-0461.2017.001

La Société: **SME**
Parc Industriel du Furst
F – 57730 Folschviller

avec les usines: **Parc Industriel du Furst**
F – 57730 Folschviller

La Société mentionnée ci-dessus remplit

Les exigences de qualité complètes pour le soudage des matériaux métalliques

selon

EN ISO 3834-2

N° de rapport : 18082237

Validité : **janvier 2020**

Munich, le 31 janvier 2017

Certification Body
Material and Welding Technology


Frank Steidl



EQ2722662

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Les éléments ci-après ont été validés lors du contrôle selon EN ISO 3834-2 :

Domaine d'application :

- Conception, fabrication et vente d'appareils à pression
- Fabrication, montage et vente d'ensembles de chaudronnerie, de tuyauteries et de constructions métalliques
- Maintenance industrielle

Matériaux de base : - 1.1, 1.2, 5, 6, 8
(Groupe(s) selon EN ISO/TR 15608)

Dimensions maximales des appareils : 30 mm épaisseur, longueur 21 m, Ø 6 m, Poids 20 t

Procédés de soudage :

(N° des procédés selon EN ISO 4063)

111	Soudage à l'arc à l'électrode enrobée
121	Soudage à l'arc sous flux avec un seul fil
135	Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible (MAG)
136	Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fourré (MAG-FF)
141	Soudage à l'arc sous protection de gaz inerte avec électrode de tungstène et fil d'apport

Responsable soudage : Mr Rachid Makhloufi I (EWT / externe)
Remplaçant: Mr Patrick Lopes Oliveira (Niveau C)

Personnel pour le contrôle et essais non destructifs :
Responsable: Mr Patrick Lopes Oliveira
Remplaçant: Mr Jérémie Zakel

Des informations complémentaires sont contenues dans notre rapport Nr. P-F-16-12-SME-2409a.

Remarques :
Sans



Conditions générales

Le départ ou le changement d'un des responsables soudage ou de contrôle, la modification d'un procédé de soudage ou de contrôle, des modifications importantes dans les installations de production, de même que des modifications dans les mesures de gestion de la qualité dans le soudage sont à signifier dans les plus brefs délais au TÜV Süd Industrie Service GmbH (dénommé par la suite : TÜV Süd). Ceci conduira éventuellement, en cas de besoin, à un nouveau contrôle de la société. De même, un arrêt prolongé des travaux de soudage devra être déclaré.

En cas de doutes sur l'aptitude de la société, le TÜV Süd se réserve le droit d'effectuer des visites surprises des ateliers ou autres contrôles inopinés au sein de la société.

Ce certificat peut être retiré, complété ou modifié avec effet immédiat et sans contrepartie, si les conditions dans lesquelles il a été établi ont été modifiées ou si les remarques ou non conformité éventuellement précisées sur ce certificat ou dans le rapport s'y rapportant, n'ont pas été respectées.

Le départ de la personne nommée en tant que responsable soudage sur le certificat ci-avant entraîne automatiquement l'annulation de ce certificat.

Cette annulation court aussi longtemps que la société ne possède pas responsable soudage reconnu et qu'un remplaçant au responsable soudage n'est pas présent.

La demande de renouvellement du certificat doit parvenir au TÜV Süd au moins 2 mois avant la date de fin de validité.

Les certificats devenus non valides ou abandonnés sont à renvoyer immédiatement au TÜV Süd en retour.

Si pour des raisons publicitaires ou autres, ce certificat venait à être reproduit ou publié, il ne pourrait l'être que dans sa totalité. Les écrits réalisés à des fins promotionnelles ne doivent pas être en contradiction avec les informations contenues dans ce certificat.